

- **Новый прайс на фитинги и муфты Каст**
- **Композитные рукава**
- **Лучшее оформление мастерской H-Point**
- **Гидравия на выставке СТТ**

- **Сроки хранения рукавов высокого давления**
- **Летний прайс на рукава Powermaster**
- **Мобильная мастерская от компании ОР**
- **Отличия универсальных муфт**

Выпуск №10 | август 2013



ЭЙЧ News Журнал

БЫТЬ В КУРСЕ ПОСЛЕДНИХ СОБЫТИЙ

Тел.: + 7 (812) 702 12 42 | www.hydravia.ru

В ЧЕСТЬ ДНЯ РОЖДЕНИЯ КОМПАНИИ – СУПЕР СТАНОК ПО ЦЕНЕ «НИЖЕ ВАТЕРЛИНИИ»

Для развития рынка сервисных услуг по изготовлению РВД наша компания, совместно с компанией ОР S.r.l. предлагают первым 5 покупателям, обратившимся за станками **TUBOMATIC V159 ES** беспрецедентные условия его приобретения - **1 200 000 рублей** за станок с комплектом кулачков для опрессовки всех часто используемых рукавов (22 комплекта), педалью для удобства работы, а также патентованной системой специального инструмента для быстрой смены кулачков. Станки находятся на складе в Санкт-Петербурге, а наша компания предлагает пройти бесплатное обучение при покупке данных станков.

Стандартная цена для этого оборудования – 1 784 655 рублей. На нем можно опрессовывать рукава для буровых установок внутренних диаметров до 76 мм, любые шестинавивочные рукава R13 и R15, промышленные рукава до 4 дюймов.

- Усилие опрессовки – 300 тонн.**
- Максимальный диаметр опрессовки – 159 мм**
- Максимальное раскрытие 229 мм**
- Бесшумная помпа**
- Задний упор для быстрой опрессовки**
- Зеркало для удобства работы**
- Гарантия 1 год**

Низкая цена на однотипное оборудование станет приятным сюрпризом не только для дилеров нашей компании и ее покупателей, но и для конкурентов, у которых сегодня появляется шанс приобрести оборудование на свои производственные участки ниже себестоимости аналогичных моделей других производителей. Это высокоскоростной промышленный пресс – а значит, вы будете опрессовывать рукава быстро и долго, так как качество исполнения этого оборудования отвечает требованиям к промышленным масштабам изготовления.

Акция приурочена ко дню компании (17 июля Гидравия отмечает 9 лет со дня своего образования).



Акция продлится до 30 сентября 2013 года.

Tubomatic V159 ES

НОВАЯ ЦЕНА 1 200 000

**30%
OFF**

КОМПАНИЯ ОР - Мобильная мастерская

Сегодня компания ОР S.r.l считается одной из крупнейших компаний по производству оборудования для изготовления рукавов высокого давления. В модельном ряду ОР представлено более 80 станков различных модификаций. Несмотря на то, что конкуренты все чаще используют китайские комплектующие, бренд О+Р остается верен традициям, производя все оборудование исключительно в Италии с использованием европейских комплектующих.

Недавно к нам пришло письмо с вопросом, можем ли мы изготовить контейнер для работы на стройке, укомплектованный оборудованием и всеми необходимыми комплектующими? Можем и предлагаем вам готовое решение мобильной мастерской (20 футовый контейнер).

Мастерская включает в себя:

1. Опрессовочный станок TUBOMATIC H135EL 375V-420V 3Ph 50Hz с тумбой и запатентованным инструментом, 18 кулачков от 10 мм до 73 мм
2. Отрезной станок TF3 400V 3Ph 50Hz (опции не включены)
3. Окорочный станок SPF2/E 400V 3Ph 50Hz (вместе с инструментом для снятия наружного слоя 1/4" – 2" и инструментом для снятия внутреннего слоя 1/2" - 2")
4. Крючки для подвешивания рукавов
5. Полки для фитингов
6. Компрессор и система воздушного охлаждения
7. Кондиционер / обогреватель
8. Электрическую система / систему освещения
9. Антискользящее покрытие пола

Подобный контейнер – мастерская может быть изготовлен в течение 12 недель. Подробную информацию и стоимость предложения вы можете узнать в отделе продаж нашей компании.



КОМПАНИЯ ОР - Новинки оборудования

За последний год компания ОР практически полностью обновила модельный ряд опрессовочных станков, одной из последних новинок является модель опрессовочного станка Tubomatic H130EEL. Отличительной особенностью станка является его диаметр опрессовки и компактные размеры. С помощью данного оборудования вы сможете обжимать 2" рукава с 4 навивками, а также 3" промышленных рукава. Наличие большой опрессовочной головы позволит вам обжимать угловые фитинги до 2". Станок Tubomatic H130EEL может быть установлен на верстак, что существенно сэкономит рабочее пространство. Станок поступит в продажу в октябре 2013 года.



Компания ОР выпустила долгожданный станок Tubomatic V150 – аналог опрессовочного станка FP 120. Новинка по многим параметрам превосходит своего конкурента и имеет современный, привлекательный дизайн. Из характеристик стоит выделить большую силу сжатия – 300 тн, при 280 тн у FP, возможность обжима шестинавивочных рукавов диаметром до 2 1/2", при 2" у FP, а также промышленных рукавов до 3". Дополнительным преимуществом новой модели станет и цена, которая ниже чем у станка FinnPower.

В ближайшее время новый опрессовочный станок Tubomatic V150 поступит к нам на склад. Подробную техническую информацию, а также цены вы можете узнать в отделе продаж нашей компании.

НОВЫЙ ПРАЙС НА ФИТИНГИ И МУФТЫ CAST (ИТАЛИЯ)

Последний раз прайс на фитинги и муфты в классе Standard изменялся три года назад. За прошедшее время объем наших поставок продукции Cast значительно вырос. На сегодняшний день, по данным, предоставленным Cast S.p.A, наша компания является крупнейшим дистрибьютором фитингов и трубных соединений Cast в мире! Увеличение производственных мощностей компанией Cast, о чем мы вас информировали в предыдущих номерах, позволило по новому подойти к формированию производственной себестоимости и ценообразованию.

В связи с вышесказанным, компании Cast и Гидравия представляют российскому рынку новый прайс на фитинги и муфты.

Основные изменения

- 1) Снижены цены на обжимные муфты
- 2) Снижены цены на фитинги ORFS
- 3) Произведена коррекция цены на фланцы, фитинги BEL и BANJO
- 4) Снижены цены на основной ассортимент фитингов DKO
- 5) Снижены цены на основной ассортимент фитингов BSP

КОМПОЗИТНЫЕ РУКАВА



Наша компания постоянно работает над расширением ассортимента продаваемой продукции. В прошлом году мы ввели в свой ассортимент сегмент промышленных рукавов, как одно из перспективных направлений, развивающихся в России. Сегодня мы хотим рассказать вам о сегменте композитных рукавов.

Композитный рукав относится к типу маслобензостойких рукавов и предназначен для перекачки широкого спектра веществ - топлива, нефтесодержащих продуктов, масел, газов. Рукав используется на авто- и железнодорожных цистернах, бензовозах, при транспортировке веществ с танкера на танкер

или на берег, при заправке топливом гоночных автомобилей формулы 1. Отличительной особенностью рукава является его прочная конструкция и легкий вес. Давайте разберемся за счет чего производитель добивается таких характеристик.

При изготовлении композитного рукава используются различные материалы, обеспечивающие рукаву прочность, легкий вес, эластичность, а также устойчивость к воздействию высоких температур. Наружный и внутренние слои изготавливаются из оцинкованной или алюминиевой проволоки, между спиралью в несколько слоев помещается полимерная пленка и термопластиковый полимер имеющий превосходную

стойкость к воздействию щелочей, кислот, растворителей, минеральных масел. Внутренняя спираль обеспечивает сопротивление вакууму во время транспортировки веществ. Наружная спираль скрепляет вместе все слои рукава, а также обеспечивает надежную защиту от истирания и механического воздействия. Термопластиковый полимер обеспечивает стойкость рукава к внутреннему давлению, полипропиленовая пленка обеспечивает герметичность при передаче жидкости.

Надежность любого рукава, в том числе и композитного заключается в обеспечении прочного соединения. Наша компания осуществляет опрессовку рукава по специальной технологии при помощи фитингов изготовленных из алюминия, углеродистой или нержавеющей стали. Мы можем укомплектовать рукава специальными быстроразъемными фитингами, в этом случае, рукава сразу могут быть установлены на автоцистерну для перевозки топлива либо других агрессивных жидкостей. Мы также можем изготавливать рукава разной длины по требованию покупателей.

Преимущества композитных рукавов перед резиновыми рукавами:

- Огнестойкость
- Легкий вес
- Гибкость

РЕБРЕНДИНГ POWERMASTER



Компания Гидравия произвела ребрендинг торговой марки Powermaster. Сегодня мы хотим вам его представить и рассказать об обновленном бренде, перспективах развития.

Разрабатывая новый логотип для ТМ Powermaster, мы в первую очередь думали над его ассоциативным восприятием. Старый логотип был лишь простым набором букв и не нес в себе смысловой нагрузки.

Сегодня новый образ в полной мере отражает развитие бренда, его движение, надежность и прямую связь с продукцией продаваемой под данной торговой маркой.

Powermaster - это бренд, зарекомендовавший себя на рынке, как качественный и надежный продукт, продукт, которому доверяют как разработчики техники, так и сервисные службы, продукт, который устанавливается на разную технику на всей территории России, к примеру, на крановых установках «Ивановец», либо катках «Раскат», экскаваторах «TEREX», буровых установках «Стройдормаш» или на буровых установках Сургутнефтегаза и других.

Поэтому нам было важно создать сильный и легко запоминающийся логотип, простой и отличный от других брендов, современный и продвигающий бренд вперед.

Новый логотип – это отображение силы, ее управление, готовность к работе, рабочий процесс.

Мы изменили не только логотип, поменялась и концепция развития, продвижения бренда. В новой партии и на всех типах рукавов Powermaster вы увидите обновленную маркировочную полосу. Все фитинги и муфты производимые под брендом Powermaster, будут иметь фирменную отличительную символику. Готовые

изделия будут поставляться в фирменных коробках синего цвета с изображением нового логотипа.

Мы уверены, что новый образ делает наш бренд еще более узнаваемым и популярным.



НОВОСТИ

Новые морозостойкие рукава: ниже температура, меньше радиус, выше давление.

На рынке РФ рукава VERSO ANTARCTIC известны с 2008 года, когда Гидравия презентовала этот рукав рынку.

С тех пор прошло более 5 лет нашего развития. С 2013 года рукава VERSO ANTARCTIC будут поставляться в Россию и Восточную Европу с особыми характеристиками:

Рабочая температура – до - 55 °С, сниженный радиус изгиба рукавов почти на 15%. Помимо рабочей температуры до -55 °С, мы предлагаем нашему потребителю повышенное рабочее давление, что в сочетании с особой гибкостью (все рукава выполнены по стандарту EN 857 и превышают этот стандарт на 15%) без сомнения делает эти рукава самыми качественными на рынке. Более того, в 2013 году мы сохраняем цены прошлого года и рассчитыва-

ем на продажу более 100 000 метров рукавов в осенне-зимне-весенний период 2013-2014 годов. Рукава производятся на заводе компании ALFAGOMMA HYDRAULICS SPA, ITALY и сертифицированы на соответствие требованиям ГОСТ.

На них уже работает техника Liebherr, Komatsu, Hitachi, Caterpillar и др. в Якутии, на Севере Сибири, Западной Сибири, Урале, Северо-Западной части России.

Наименование	Рабочее давление до 2013 года	Рабочее давление с 2013 года
2SC DN 10 VERSO ANTARCTIC	330	350
2SC DN 12 VERSO ANTARCTIC	275	310
2SC DN 16 VERSO ANTARCTIC	250	280
2SC DN 20 VERSO ANTARCTIC	215	240
2SC DN 25 VERSO ANTARCTIC	165	210
2SC DN 32 VERSO ANTARCTIC	125	145

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ТИПА СОЕДИНЕНИЯ ПРИ КОНСТРУИРОВАНИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Характеристика		ORFS	JIC 37°	BSP
Эксплуатационные качества	Предельное давление	Очень высокое	От среднего до высокого	От среднего до высокого
	Надежность уплотнения	Превосходное	Хорошее	Очень хорошее
		Эластичное уплотнение	Уплотнение металл-металл	Эластичное уплотнение
		Высокая допустимость к незначительным поверхностным дефектам и повреждениям. Допустимы различные варианты сборки	Низкая допустимость к незначительным поверхностным дефектам и повреждениям. Мало допустимы различные варианты сборки	Низкая допустимость к незначительным поверхностным дефектам и повреждениям. Мало допустимы различные варианты сборки
Виброустойчивость в неподвижных системах	Превосходная	Хорошая	Очень хорошая	
Совместимость с трубами	Толщина стенки	Все	Средняя	Средняя
	Критические параметры	Допустима погрешность наружного диаметра и твердость для плоских труб. Допустима погрешность наружного диаметра только для паянных труб	Одинаковый внутренний диаметр, толщина стенки и плотность	Допустима погрешность наружного диаметра и твердость
Сборка	Подготовка трубы	Легко и быстро	Легко и быстро	Легко и быстро
	Проверка	Легко и быстро	Легко и быстро	Сложно, нужен опыт
	Легкая установка	Превосходно, необходимо минимум мастерства и опыта для допустимых вариантов сборки	Хорошо, не допустимы различные варианты сборки, требуется мастерство и навыки	
	Простота обслуживания	Превосходно	Очень хорошо	Хорошо
Предельная температура фитинга без кольца O-Ring	Сталь	Используется только с кольцом O-Ring	-54 до +260 °C	-54 до +260 °C
	Нержавеющая сталь		-253 до +649 °C	-
	Латунь		-40 до +204 °C	-
Предельная температура фитинга с кольцом O-Ring	Все типы фитингов	-35 до +121 °C	-35 до +121 °C	-35 до +121 °C

НАБОР ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РЕЗЬБЫ ФИТИНГА

Наша компания совместно с Проектом Эйч-Поинт разработала и изготовила набор для измерения резьбы фитинга. С помощью данного набора вы сможете измерить и определить параметры любого фитинга или трубного соединения. Используя наш набор, вы существенно сократите время, затраченное на идентификацию и определение типа соединения и увеличите производительность. В наборе вы найдете инструменты для измерения резьбы, конуса и диаметра фитинга, а также книжку с пошаговыми инструкциями и техническими данными. Данный набор вы можете приобрести, обратившись в нашу компанию. В качестве полноценного ознакомления с представленным набором, мы опубликовали видео, где наглядно показываем пример использования набора. Данное видео доступно на нашем канале hydravia1, на сайте youtube.com.

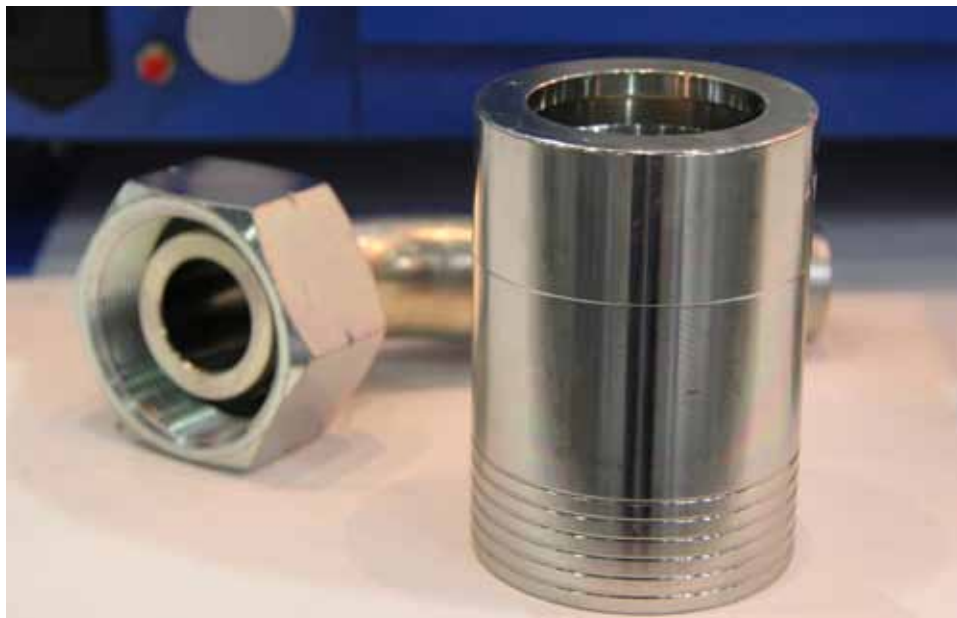


H-POINT
гидравлика и пневматика

UN
NPT
BSP
JIC
JIS
DK
ORFS
BEL
Metric

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МУФТЫ

ПОЛИТИКА КОМПАНИИ В ОТНОШЕНИИ ПРОДУКЦИИ ОДНОРОДНОЙ, НО НЕ ИДЕНТИЧНОЙ



В данной статье мы рассмотрим виды продукции со специализированным и универсальным применением на примере обжимных муфт.

В современной конкурентной борьбе производителей продукции за снижение отпускной цены и, как следствие, снижение производственной себестоимости, одним из возможных способов решения является увеличение количественного выпуска каждой производимой позиции. Законы ценообразования на рынке металлообработки просты – чем больше выпускаемая партия по каждой позиции, тем ниже производственная себестоимость единицы изделия.

Одним из возможных вариантов достижения такого способа является универсализация выпускаемой продукции как, например, многие производители фитингов делают это с муфтами.

Универсальная продукция имеет более широкие цели решаемых задач и это является её основным потребительским качеством, за которое во всем мире принято доплачивать, т.к. даже эта разница в цене все равно экономит средства потребителей продукции. Поэтому специализированная продукция по при-

менению всегда стоит дешевле, чем универсальная.

Однако на рынке гидравлики явно намечается обратная тенденция. С появлением на рынке универсальных муфт, их востребованность конечными потребителями и сервисными компаниями стала расти, количество заказов на них стало резко увеличиваться, по сравнению со специализированными и, практически, свело к минимуму востребованность специализированных муфт. Производственная себестоимость универсальных муфт стала существенно ниже специализированных за счет перемещения основного объема выпуска на них. В следствие этого, у всех поставщиков гидравлических комплектующих заметна одна и та же картина: стоимость универсальных муфт ниже стоимости специализированных муфт.

Однако здесь следует не забывать, что при всех экономических и логистических выгодах использования универсальных муфт, с точки зрения применения они подвергаются большим деформациям на рукавах высокого давления меньших типов, для которых они предназначены. Например, для рукава 1SN деформация универсальной муфты

1SN/2SN/2SC будет выше, чем у специализированной муфты 1SN/2SC для этого же типа рукавов. Это может изменить ее параметры, что в конечном итоге может повлиять на качество.

Компания Гидравия предлагает на рынок гидравлики Российской Федерации как специализированные, так и универсальные муфты. Мы рекомендуем компаниям с четким планированием своего производства или сбыта применять специализированные муфты – это залог качества.

Универсальные муфты мы рекомендуем применять лишь в том случае, когда нет четкой уверенности в завтрашнем дне и нет планирования своей работы.



РАБОТА В КОМПАНИИ

Наша команда заинтересована в талантливых, целеустремленных и активных людях. Мы предложим вам реализовать себя и свои идеи, обеспечим вам непрерывное развитие, интересную работу, множество задач. Мы уверены, что вы оцените перспективность наших планов, а работа в динамично развивающейся компании станет для вас огромным положительным опытом. Присоединяйтесь к лидеру, присылайте свое резюме на адрес: personal@uhc-group.com

Вакансии в Санкт-Петербурге:

- Руководители проектов в области гидравлики
- Инженеры-гидравлики в розничные продажи

Вакансии в Москве:

- Кладовщики-комплектующие
- Менеджеры по продажам

Вы можете нам позвонить:

+7 (812) 702-1241

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ПЛАСТИКОВОЙ ЗАЩИТЫ

С помощью данной таблицы вы сможете быстро подобрать нужный диаметр защиты для вашего рукава.

Наружный диаметр мм	Внутренний диаметр мм	Вес кг/м	Применение Ø рукава мм	1SN	2SN	2SC	3SK	4SP	4SH	R13	R15
12	9.6	0.04	9-13	3/16"							
16	13.4	0.06	13-18	1/4" 5/16" 3/8"	3/16" 1/4" 5/16"	1/4" 5/16" 3/8"		1/4"			
20	16	0.09	16-22	1/2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"			
25	20.6	0.15	20-27	5/8"	1/2" 5/8"	5/8"	1/2" 5/8"	1/2"			
32	27	0.19	27-36	3/4" 1"	3/4"	3/4" 1"	3/4"	5/8" 3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
40	34.6	0.3	34-44	1 1/4"	1"		1"	1"	1"	1"	1"
50	43.2	0.4	43-55	1 1/2"	1 1/4" 1 1/2"				1 1/4" 1 1/2"	1 1/4" 1 1/2"	1 1/4" 1 1/2"
63	55.6	0.65	55-67	2"	2"						
75	66.2	0.73	66-80						2"	2"	2"
90	80,2	1,2	80-98								
110	99	1,76	99-115								
125	113,2	2,05	113-130								
140	127	2,5	125-155								

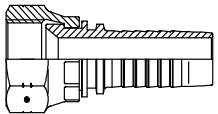
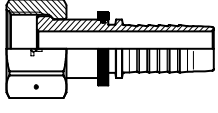
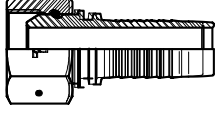
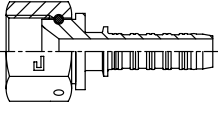
РУБРИКА ВОПРОС/ОТВЕТ

Недавно к нам поступил вопрос от одного из франчайзи, участника Проекта H-Point, он спрашивал:

В вашем ассортименте есть 4 типа гаек: Crimped-back nut, Slip-on nut, Tieffe nut, Thrust-wire nut. В чем их отличие, как они отличаются, есть ли недостатки или преимущества?

Ответ:

Безусловно каждая гайка имеет свое принципиальное отличие, у каждой гайки есть свои плюсы и минусы. Давайте их рассмотрим.

Тип	Преимущества	Недостатки
 <p>Crimped-back nut - предварительно обжатая гайка</p>	легка в изготовлении	сильная деформация гайки в процессе производства снижает прочность
 <p>Slip-on nut – накидная гайка (форма Y у компании CAST)</p>	самый надежный тип гайки, нет деформации при изготовлении	не на все фитинги можно установить
 <p>Tieffe nut – накидная гайка с фиксирующим кольцом</p>	надёжный тип гайки, отсутствие деформации	не на все фитинги можно установить
 <p>Thrust-wire nut – накидная гайка с фиксирующим штифтом (форма X у компании CAST).</p>	более надежный тип, чем crimped back, но менее надежный, чем Tieffe nut либо Slip-on nut	в процессе эксплуатации может быть выкручен фиксирующий штифт, в процессе изготовления подвергается деформации (сверлению), что снижает прочность

РУКАВА PTFE



Политетрафторэтилен (PTFE), более известный как "тефлон" был открыт в апреле 1938 года 27-летним ученым-химиком Роем Планкеттом из компании Kinetic Chemicals, который случайно обнаружил, что закачанный им в баллоны под давлением газообразный тетрафторэтилен спонтанно полимеризовался в белый парафиноподобный порошок. В 1941 году компании Kinetic Chemicals был выдан патент на тефлон, а в 1949 году она стала подразделением американской компании DuPont.

Со дня появления и по сей день материал находит свое применение все в больших отраслях промышленности. Тефлон применяют в химической, электротехнической и пищевой промышленности, в медицине, на транспортных средствах, в военных целях. Наибольшую известность тефлон получил благодаря широкому

применению в производстве посуды с антипригарным покрытием. Из тефлона делают и PTFE рукава о которых пойдет речь в данной статье.

Фторопластовые рукава (PTFE-рукава) прежде всего предназначены для гибкого соединения гидравлических линий в различных механизмах машин, где требуется повышенная стойкость к высоким температурам, давлению и агрессивным средам, а также работающих в условиях повышенной вибрации, давления и гидроударов рабочей жидкости.

Гибкие фторопластовые рукава имеют простую конструкцию. Внутренний слой – это фторопластовая трубка, наружный слой – оплетка из нержавеющей стали, которая увеличивает прочностные свойства рукава и защищает от механических повреждений.

Фторопластовая трубка бывает двух видов – гладкая и гофрирован-

ная. Гофрированная трубка увеличивает гибкость рукава, но при этом рукав стоит заметно дороже и выдерживает меньшее давление в отличие от гладкостенных рукавов, поэтому в особых случаях требуют укрепления (бронирования) дополнительной металлической спиралью. Для отвода статического электричества трубка может быть изготовлена с добавлением специальных антистатических углеродистых добавок.

Чаще всего рукава PTFE присоединяются с помощью обычных гидравлических фитингов обжатых специальными гладкими муфтами.

Рукав PTFE обладает следующими свойствами:

- стойкость ко многим жидкостям и газам, включая щелочи, растворители, масла, агрессивные кислоты
- широкий диапазон термостойкости (тефлоновые рукава эксплуатируются в широком интервале температур)
- гибкость и малый вес (гибче и легче рукавов высокого давления и металлорукавов)
- низкий коэффициент трения (малое падение давления)
- антиадгезия (рукава легко поддаются чистке, что увеличивает срок их службы, транспортируемое вещество не прилипает к стенке рукава)
- стойкость к воздействию атмосферных осадков, ультрафиолетовых лучей.

Отрасль	Примеры использования
Транспорт (в том числе авиационная и аэрокосмическая отрасли, автомобилестроение, судостроение)	комплектующие для газовых турбин (реактивных двигателей), трубопровод систем тормозов / сцепления, топливные и воздушные рукава
Газовая промышленность, энергетика	в приводах газоперекачивающих аппаратов
Химия, нефтепереработка	перекачка агрессивных жидкостей (концентрированные кислоты) и газов (хлор, бром, аргон, гелий), производство лакокрасочных материалов, производство пластмасс методом литья под давлением
Пищевая промышленность	линии транспортировки жиров, масел, йогуртов; мясо- и рыбопереработка (шоковая заморозка)
Машиностроение (в особо ответственных узлах различного оборудования)	шланги парового подогрева различного оборудования (например, шинных прессов)
Целлюлозно-бумажная промышленность	линии перекачки горячего воска

КОМПАНИЯ ГИДРАВИА НА ВЫСТАВКЕ СТТ

В начале июня наша компания принимала участие в международной выставке строительной техники и технологий СТТ 2013. Мы впервые использовали индивидуальную застройку стенда на большой площади, что позволило существенно расширить клиентскую зону, зону переговоров и представить все направления продаваемой нами продукции. На выставке мы делали упор на определенных продуктах нашей компании. Особенно хотим выделить продукцию Итальянского производителя фитингов, муфт и трубных соединений – Cast S.p.A. В этом году нам удалось существенно снизить цены на основные позиции фитингов, муфт и трубных соединений. Это напрямую связано с увеличением товарооборота между нашими компаниями, а также с долгосрочными партнерскими обязательствами взаимно взятыми на себя. Продукция Каст производится только в Италии на двух заводах под Турином. В июле 2013 года мы направили на производство первых участников акции «Посети Турин» из Архангельска и Челябинска. В следующем номере они поделаются с вами увиденным, расскажут о масштабах компании и ее потенциале. Сегодня компания Каст является крупнейшим в мире производителем арматуры. Продукция компании отличается высоким качеством, конкурентными ценами и широким ассортиментом. С 2013 года мы предлагаем нашим покупателям фитинги новой серии 80.. о которой не раз упоминали в статьях нашего журнала, на страницах сайта. Заочно, с нами присутствовал директор по продажам компании и



член совета директоров – Алессандро Коца.

На нашем стенде были представлены новые станки для изготовления РВД от компании OP S.r.l. Из последних новинок хотим выделить модель опрессовочного станка Tubomatic V 150, подготовленную специально к выставке. Станок разработан по нашей просьбе специалистами в Италии, он имеет лучшие технические характеристики и низкую цену по сравнению с моделями конкурентов. Оборудование на стенде нашей компании представлял лично коммерческий директор компании OP S.r.l – Лука Комини. С его помощью наша компания за последние 8 лет организовала более 900 участков по опрессовке рукавов высокого давления.

В новом для нас направлении промышленных рукавов мы представили широкий ассортимент абразивостойких и маслбензостойких рукавов. Ежемесячно мы будем вводить новые группы товаров, расширяя линейку. ALFAGOMMA – один из лидеров рынка, была представлена коммерческим директором компании, ответственным за дистрибьюцию –

Давиде Воланти. Хотим поблагодарить его за профессионализм в переговорах, умение убеждать, знание продукции.

Являясь лидером в Европе по поставкам трубных соединений, сегодня это более 17 000 позиций, мы предлагаем вам присоединиться к развитию российского рынка в части развития сегмента гидравлических трубопроводов.

Специально к выставке мы разработали и ввели новый стандарт качества в сегменте Basic, сегодня мы можем предложить вам рукав Traktor по низким ценам, рассчитывая на долгосрочную перспективу.

Подводя итоги прошедшей выставки, мы хотим отметить профессионализм наших сотрудников, а также поблагодарить всех участников и посетителей стенда. Нам приятно осознавать, что вы принимаете и поддерживаете нашу философию работы, философию долгосрочного сотрудничества, стандартизации процессов и постоянного улучшения качества. Мы ждем вас ровно через год на нашем стенде на выставке СТТ 2014.



СРОКИ ХРАНЕНИЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Многие компании задают нам вопросы о том, как долго можно хранить рукава высокого давления и как долго длится их жизненный цикл. Обращаем ваше внимание на то, что, в целом, любые упоминания о сроках хранения всегда носят рекомендательный характер.

Каждая отрасль, либо страна, либо организация старается конкретизировать требования к хранению, однако все они сводятся к периоду жизненного цикла рукава до 6 лет без проверочных мероприятий. При превышении этого срока, рукава должны быть визуально проверены, при необходимости протестированы стандартными методами и двукратным рабочим давлением.

Основными стандартами, которые рекомендуют устанавливать сроки хранения на рукава высокого давления, являются нижеследующие.

Стандарт DIN 20066 говорит о том, что рукава можно использовать в течение срока, не превышающего 6 лет с момента изготовления без проведения дополнительных специальных испытаний.

DIN 20066

Fluid power systems – Hose assemblies – Dimensions, requirements

Specifies bulk hose shelf life and hose assembly storage period and service life:

- The shelf life of bulk hose before assembling must not exceed 4 years.
- The service life of a hose assembly, incl. any period of storage, must not exceed 6 years.
- The period of storage of a hose assembly must not exceed 2 years.

Bulk Hose	Hose Assembly
Shelf life – max. 4 years	Service life – max. 6 years Storage max. 2 years

Британский стандарт BS 5244 говорит о том, что рукава со сроком хранения до 3-х лет от даты производства не нуждаются в проверке перед установкой.

От 3-х до 5-ти лет – необходим тест на герметичность. От 5-ти до 8-ми лет необходимо провести тест на герметичность, тест на раз-

рыв, импульсный тест и проверить на соответствие электропроводности и морозостойкости перед началом использования.

BS 5244

Recommendations for application, storage and life expiry of hydraulic rubber hoses and hose assemblies

Specifies tests needed for various storage periods of hose (in bulk or hose assembly):

- Storage period does not exceed 3 years – no tests needed.
- Storage period is between 3 and 5 years – proof pressure test needed.
- Storage period is between 5 and 8 years – proof pressure, burst, impulse, cold flexibility and electrical tests needed.
- Bulk hose or a hose assembly older than 8 years – must be scrapped.

For hose assembly service life no explicit limits are specified, whereas it is recommended to establish rules for each particular equipment and application on the basis of records taken from the real service.

Есть международный стандарт ISO 17165-2, но он не совсем подходит для гидравлических рукавов, однако рекомендует для некоторых видов рукавов использовать их в течение 10 лет с момента производства.

ISO 17165-2 / SAE J1273

Hydraulic fluid power – Hose assemblies – Recommended practices for hydraulic hose assemblies

The specified max. shelf life of bulk hose or a hose assembly is 10 years (40 quarters) from the date of manufacture (vulcanization) of the hose, provided it has been stored in accordance with ISO 2230 (Rubber products - Guidelines for storage) and passes visual inspection and if need be also a proof pressure test. If visual inspection gives rise to any doubts as to the functionality of the hose (cracks in the cover or tube after hose flexing, excessive stiffness, reinforcement rust etc.), a proof pressure test should be carried out before use or the hose should be scrapped.

Наконец, есть стандарт ISO 8331, который рекомендует использовать рукава не позднее 6 лет с момента их производства без проведения специальных тестов.

ISO 8331

Rubber and plastic hoses and hose assemblies – Guide to selection, storage, use and maintenance

Specifies storage periods similar to DIN 20066 – bulk hose max. 4 years, a hose assembly max. 2 years. If the storage exceeds these limits the hose must be inspected and tested (tests are not specified). Hose assembly service life is not specified.

Ассоциация ASSOGOMMA рекомендует использовать рукава со сроком хранения от 2-х до 4-х лет.



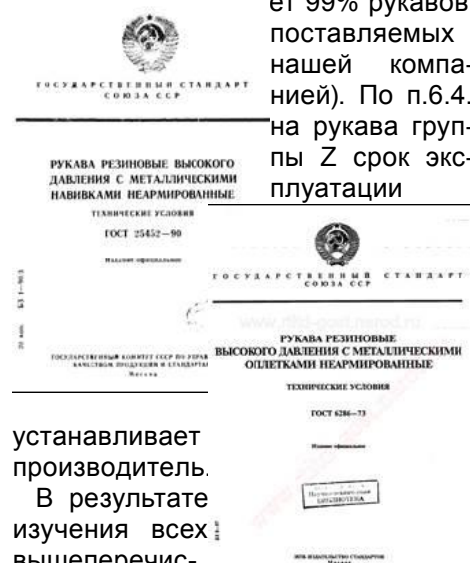
Gruppo produttori tubi in gomma

Recommendation regarding choice, storing, use and maintenance of rubber hoses

Кроме международных стандартов, в России сроки хранения рукавов определяются согласно ГОСТ 25452-90, в котором сказано, что гарантийный срок хранения на рукава определяется 6-тью годами.

По ГОСТ 6286-73 в соответствии с п. 6.2. срок хранения 1 год; с п. 6.3. срок эксплуатации 2 года, кроме рукавов группы Z (в эту группу попада-

ет 99% рукавов поставляемых нашей компанией). По п.6.4. на рукава группы Z срок эксплуатации



устанавливает производитель.

В результате изучения всех вышеперечисленных стан-

дартов вы можете самостоятельно принять решение о сроке хранения и жизненном цикле рукава.

Наша компания использует метод, при котором все поставляемые гидравлические рукава, имеют срок хранения и эксплуатации 6 лет от даты производства. В случае, если рукав не использовался до этого срока, он должен быть подвергнут процедуре обязательного тестирования (статический и импульсный тест), после чего, срок хранения и использования продлевается, но не более, чем на один год.

ОРИГИНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ПРИ ОТКРЫТИИ МАСТЕРСКОЙ "H-POINT"



При организации мастерской наши франчайзи сталкиваются с различного рода трудностями, связанными с выбором помещения, его расположением и оформлением. Очень часто арендуемые помещения расположены на территории промышленных зон или являются отдельно стоящими зданиями, которые давно не используются, заброшены и находятся в аварийном состоянии. Приходится делать ремонт внутри помещений, восстанавливать запущенные фасады, обустраивать прилегающие территории, чтобы создать привлекательный вид своему

предприятию и комфортные условия для всех обращающихся за помощью клиентов.

При организации мастерской в рамках Проекта "H-POINT" в городе Ульяновске Индивидуальный предприниматель Артамонов Леонид Иванович реализовал оригинальный проект по оформлению фасада. На затянутых специальной баннерной тканью стенах размещены элементы фирменного стиля, стилизованные изображения продукции, которые не оставляют сомнений, что именно здесь находится мастерская по ремонту и изготовлению рукавов высокого давления

"H-POINT". Смелое и очень интересное решение привлекло внимание не только наших специалистов по рекламе и маркетингу, но и заинтересовало многих наших партнеров, участников Проекта "H-POINT"

Узнаваемость бренда и товарного знака "H-POINT" в каждом регионе, где франчайзи открывают свои предприятия одна из важнейших задач, которую мы ставим перед собой и нашими партнерами при реализации проекта.

Продукция и различные рекламные и маркетинговые материалы, предлагаемые ООО «Гидравия» под торговой маркой "H-POINT": наборы для определения типа фитингов, опрессовочные таблицы, рукава высокого давления, комплекты форменной одежды, буклеты и брошюры, выпускаемые под товарным знаком "H-POINT" все это и многое другое участники Проекта могут использовать для продвижения бренда в своем регионе. На прошедшей в Москве крупной строительной выставке Проект "H-POINT", был впервые отдельно размещен на большом стенде совместно с компанией «Гидравия». В дальнейшем мы планируем приглашать для участия вместе с нами на крупных выставках самых активных франчайзи.

Мы продвигаем бренд "H-POINT" и приветствуем инициативу тех, кто делает это вместе с нами!

НОВОСТИ ОДНОЙ СТРОКОЙ

Новостной блок компании Гидравия информация, которой можно доверять

1 Очередной семинар состоялся в Москве и Санкт-Петербурге, организованный компанией Stucchi (Италия), производителя БРС.

2 Сразу два победителя акции ПОСЕТИ ТУРИН были приняты руководством компании CAST S.p.A (Турин).

3 Мы в социальных сетях. Ищите ГИДРАВИА в facebook и vkontakte.

4 Продолжаем снимать видео – теперь сравниваем рукава. Смотрите канал Hydravia1 на youtube.

5 Сразу 3 компании-франчайзи проекта H-POINT одновременно прошли обучение

в июле в Санкт-Петербурге.

6 Мы отметили девятый день рождения компании в Норвежском парке.

7 Опрессовка композитных рукавов на производстве ООО Гидравия уже в августе.

8 У московского офиса изменился адрес Сигнальный проезд д. 3 строение (стр.1).

ЛЕТНЕЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

SPECIAL OFFER

Количество товара на складе ограничено.

17 июня стартовало летнее предложение на рукава высокого давления 2SN 12 Powermaster и Traktor. Уровень нашей цены снизился на 10%. Рукав высокого давления Powermaster 2SN 12 по оптовой цене – 99,75 руб. за метр от которой вы можете полу-

чить свою скидку, обозначив желаемый объем заказа.

Рукав POWERMASTER – проверенный временем и производимый на нашем заводе в Китае рукав, является одним из лидеров по качеству среди рукавов класса Basic. Рукав высокого давления TRAKTOR

2SN 12 по оптовой цене менее 88 рублей за метр – лучшее предложение по соотношению цены и качества среди конкурентов. Товар в наличии на складе в Санкт-Петербурге и Москве. Предложение действительно для читателей журнала до 30.10.13.



ЛЕТНИЙ ПРАЙС

Рукав POWERMASTER DN 12 - 99,75 руб.

Рукава POWERMASTER устанавливаются на технику TEREX



Распродажа моделей 2012 года, станки со скидкой от 6 до 18%



TUBOMATIC H54/59

Снижены цены на опрессовочные станки Tubomatic H59 ES и H54 ES, EL

В связи с выпуском новых моделей станков Tubomatic H88 и H83, мы предлагаем вам станки 2012 года – Tubomatic H59 ES и H54 ES, EL со скидкой от 6 до 18%.

Оборудование имеется в наличии на складе в Санкт-Петербурге и Москве. Спешите, предложение ограничено.

TUBOMATIC H54 ES - H54 EL

Tubomatic H54 – станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 навивками и рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 4 спиральками

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронное управление (H54 ES)
- Электронно-механическое управление (H54 EL)



346 500 руб



198 000 руб

TUBOMATIC - H59 ES

Tubomatic H59/Е ES - станок для опрессовки рукавов высокого давления до 1" с 6 навивками и рукавов высокого давления до 1" 1/4 с 4 навивками

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электронное управление.



400 500 руб